



Page 1 of 2

原子炉の設計

(合計得点:10)

ウランは UO₂の形で自然界に存在し、原子炉で使える²³⁵U を 0.720% だけ含む。核分裂は中性子が²³⁵U の原子核に衝突する際に発生し、その際に副産物として 2 個か 3 個の高エネルギー中性子が放出される。一方、中性子の衝突による核分裂は、中性子の運動エネルギーが小さいほど高い確率で起こる。したがって、核分裂副産物の中性子を減速することができれば、²³⁵U 核分裂の連鎖反応を引き起こすことができる。この連鎖反応を利用するのが原子力発電である。

典型的な原子炉は、高さH、半径Rの円筒形のタンクである。原子炉の中には燃料チャンネルと呼ばれる管が正方格子状に並び、燃料チャンネルの中には、高さHの固形状の天然 UO₂ で出来た 燃料ピンの束が入る。燃料チャンネルの間には減速材と呼ばれる物質が満たされている。燃料ピン中の核分裂で生じた高エネルギー中性子は、燃料チャンネルから飛び出すと減速材と衝突して 減速する。そして、再びいずれかの燃料チャンネルに到達する頃には十分に低エネルギーとなっ ており、核分裂を引き起こす(図 I-III)。核分裂で生じた熱は燃料チャンネルを流れる冷却液を介 して取り出される。この問題で、(A) 燃料ピン、(B) 減速材、(C) 円筒形原子炉の形状設計につい て、それらの背後にある物理を理解しよう。



A 燃料ピン

	$UO_2 O$	1. 分子量 $M_w = 0.270 \text{ kg mol}^{-1}$	2. 密度 $\rho = 1.060 \times 10^4 \text{ kg m}^{-3}$	
	性質	3. 融点 <i>T_m</i> = 3.138×10 ³ K	4. 熱伝導率 λ = 3.280 W m ⁻¹ K ⁻¹	
A1	静止した ^{2:} この反応で 次の通りで あり、1u=	³⁵ Uが静止した中性子を吸収し、次のよう 235 U+ $^{1}n \rightarrow ^{94}$ Zr+ 15 生じた核分裂エネルギー ΔE を MeV 単位 ある: $m(^{235}$ U) = 235.044 u, $m(^{94}$ Zr) = 93.90 = 931.502 MeV c ⁻² 。核内で打ち消された電	な核分裂反応を起こしたとする。 ⁴⁰ Ce + 2 ¹ n + ΔE 立で見積もれ。ここで、各種の原子核の質量は 63 u, $m(^{140}$ Ce) = 139.905 u, $m(^{1}n)$ = 1.00867 u で 訪荷は無視せよ。	0.8
A2	天然の UO	2に含まれる単位体積当たりの ²³⁵ U原子の)数Nを求めよ。	0.5
A3	中性子が一 原子核は、 と同じ割合 あるとして れ。ただし	·様な流束密度 φ = 2.000×10 ¹⁸ m ⁻² s ⁻¹ を持た 断面積(標的となる原子核の有効面積) かで核分裂する。核分裂で放出されるエオ 、単位体積あたり、単位時間あたりに燃 、1 MeV = 1.602×10 ⁻¹³ J である。	って燃料に入射していると仮定する。一方 ²³⁵ U $\sigma_f = 5.400 \times 10^{-26} \text{ m}^2$ の的に中性子が衝突するの ペルギーのうち 80.00% が熱として利用可能で 燃料ピンに生じる熱 Q を W m ⁻³ 単位で見積も	1.2



Page 2 of 2

A4	定常状態における燃料ピンの中心温度 T_c と表面温度 T_s の差は、 T_c - $T_s = k F(Q,a,\lambda)$ と書ける。ここ $c k = 1/4$ は無次元定数であり、 a は燃料ピンの半径である。次元解析により $F(Q,a,\lambda)$ を求めよ。 ただし、 λ は UO ₂ の熱伝導率である。	0.5
A5	冷却材の望ましい温度は 5.770×10 ² K 以下であることから,燃料ピンの半径 a の上限値 a_u を求めよ。	1.0

()

T-3

B 減速材

減速材の働きを理解するために、質量1uの中性子と減速材に含まれる質量Auの原子の衝突を 考えよう。衝突は平面内で起こり、弾性的であるとする。衝突前の減速材原子は実験室系(LF) で静止しているものとする。また、実験室系における、衝突前後の中性子の速度をそれぞれ $\overline{v_b}$, $\overline{v_a}$ 、中性子と減速材原子の重心の速度を $\overline{v_m}$ とし、重心系における中性子の散乱角を θ とする。 衝突に関わるすべての粒子の速度は光速に比べて十分遅く,非相対論で扱うことができるものと する。

B1	図-IV は、実験室系(LF)における衝突の様子の模式図である。ここで、 θ_L は散乱角である。重心(CM)系における衝突の模式図を描け。模式図には重心系における散乱角 θ と、 $\overrightarrow{v_b}$, $\overrightarrow{v_a}$, $\overrightarrow{v_m}$ で表した粒子の速度を書き込むこと。		
	図-IV v_a 実験室系における衝突		
	1: 衝突前の中性子	1.0	
	<i>v_b</i> <u>1</u> → <i>v_L</i> 2: 衝突後の中性子		
B2	重心系における衝突後の中性子と減速材原子の速さ v, Vを、Aとvbで表せ。	1.0	
B3	衝突前後に中性子が持つ(実験室系における)運動エネルギーの比 $G(\alpha, \theta) = E_a/E_b \delta x \delta b$ 。ここ で、 E_b は衝突前の, E_a は衝突後の中性子が持っている実験室系における運動エネルギーである。 また、 $\alpha \equiv [(A-1) / (A+1)]^2$ である。	1.0	
B4	ここまでの結果が重水分子 D_2O (質量は 20 u)を減速材としたときも成り立つとする。実験室系において、減速剤分子 D_2O との衝突によって中性子が失うエネルギーの入射エネルギーに対する比 $f_l \equiv \frac{E_b - E_a}{E_b}$ の最大値を求めよ。	0.5	

C 原子炉の形状

ー定の中性子流束密度 ψ を保つ定常状態で原子炉が稼働しているとき、原子炉から漏れる中性子 と原子炉中で生成される余剰な中性子がつりあっている。円筒形の原子炉では、原子炉の単位体 積あたり、単位時間あたりに原子炉から漏出する中性子の数は、 $k_1[(2.405/R)^2 + (\pi/H)^2]\psi$ で与 えられる。また、単位体積あたり、単位時間あたりに原子炉で生成する余剰な中性子の数は $k_2\psi$ で与えられる。ここで、定数 k_1, k_2 は原子炉を構成する物質に依存するパラメータである。

C1	パラメータ $k_1 = 1.021 \times 10^{-2}$ m, $k_2 = 8.787 \times 10^{-3}$ m ⁻¹ をもつ原子炉を考える。原子炉の体積が同じであ れば、中性子の漏出を最小化することで燃料の利用効率を最大化できる。定常状態における効率 が最大となる原子炉の大きさのパラメターを求めよ。	1.5
C2	燃料チャンネルは図-III に示したように正方格子状に配列されている。隣接する燃料チャンネルの中心間の距離が 0.286 m、燃料チャンネルの有効半径(チャンネル内に燃料が詰まっているとみなしたときの半径)が 3.617×10 ² m であるとする。このとき、原子炉内にある燃料チャンネルの数 F_n と、原子炉を定常状態に保つのに必要な UO ₂ の質量 M を見積もれ。	1.0